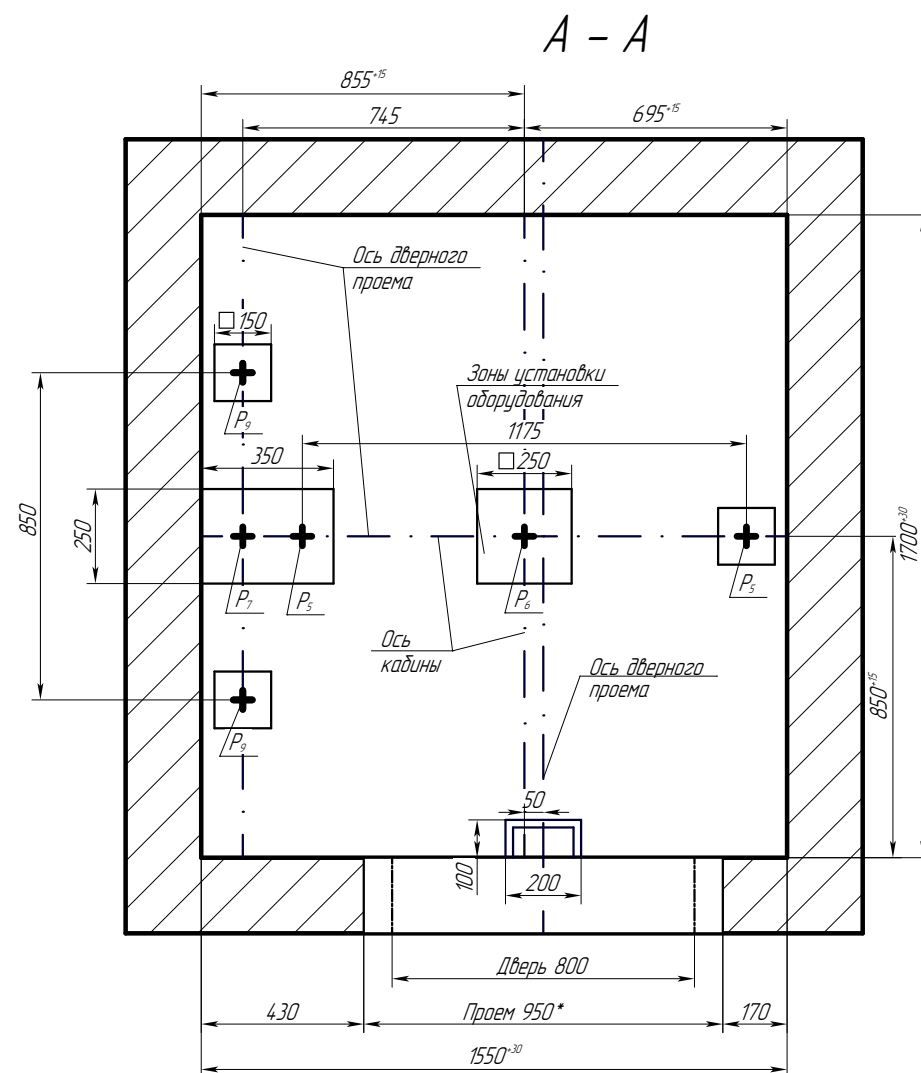
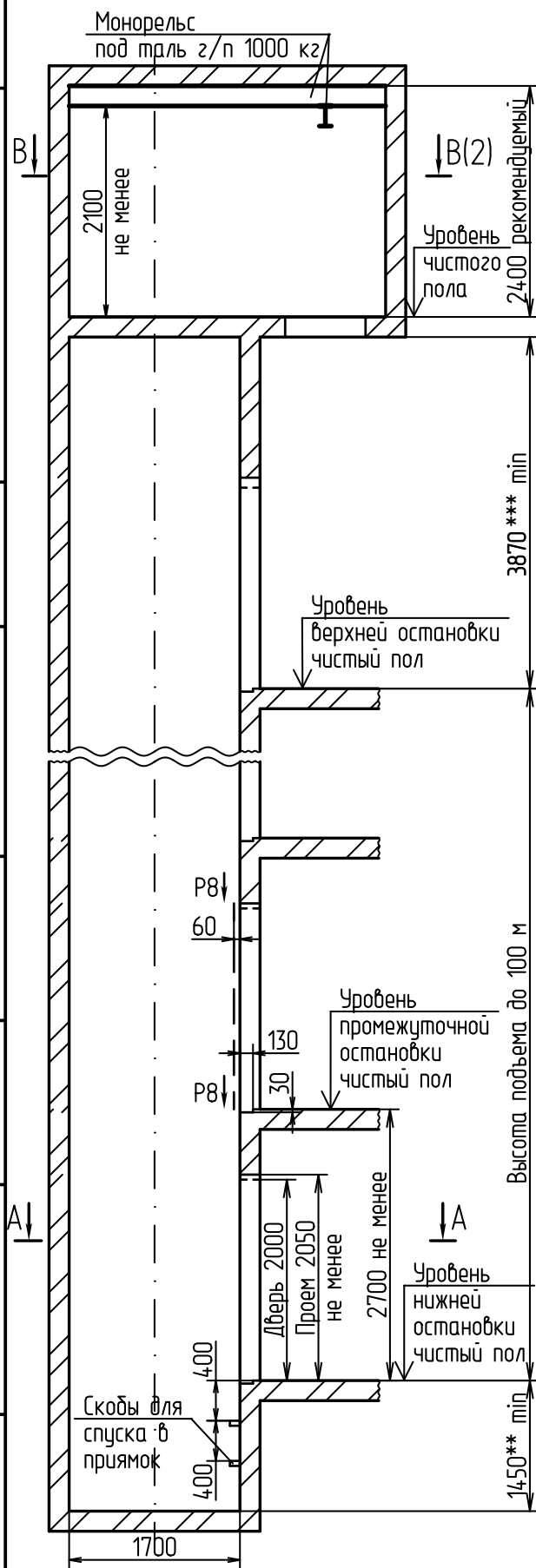
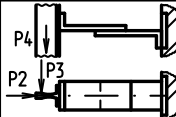
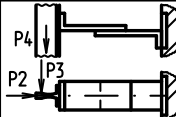
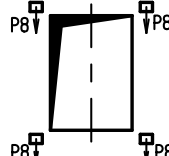




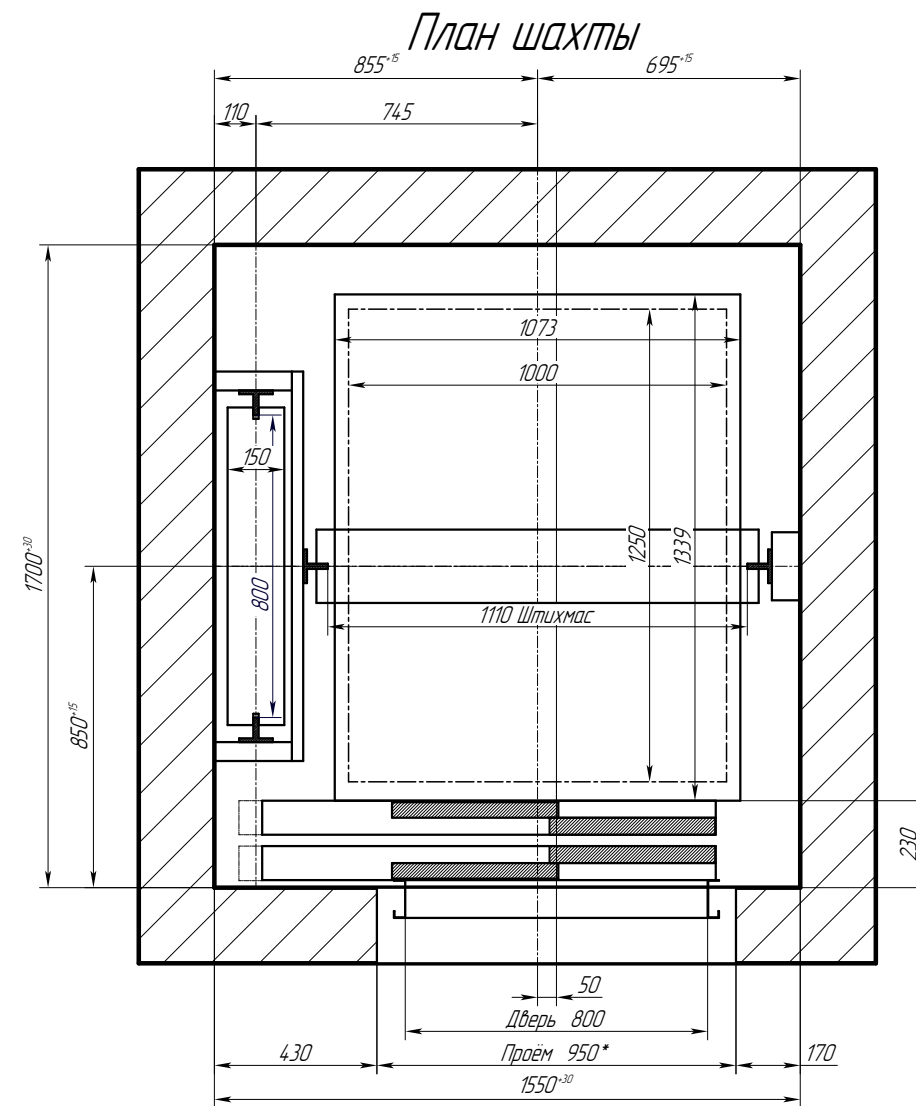
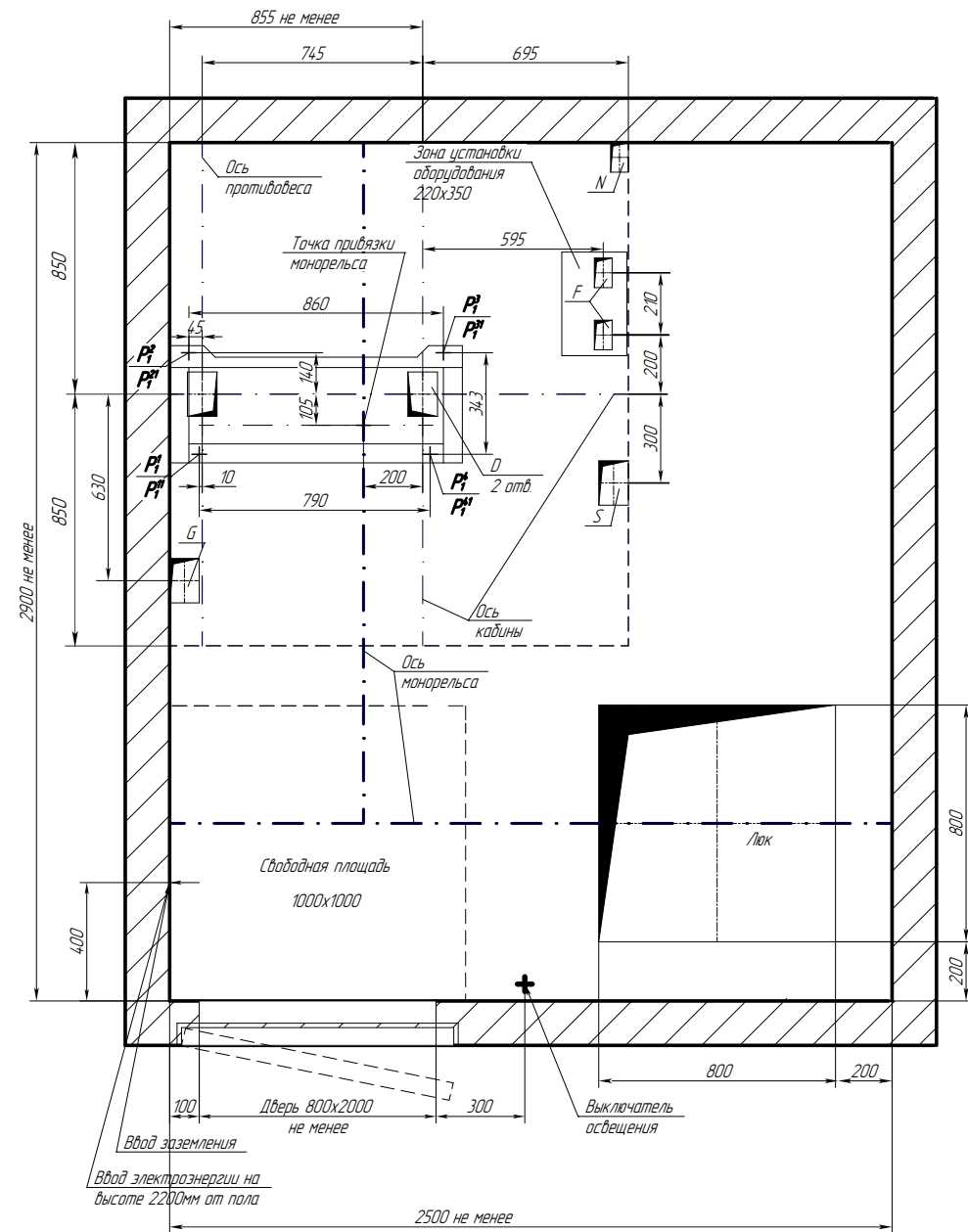
6. Исходные данные для проектирования электрооборудования лифтов см. чертеж А34-0104-23
7. Дверной проем 950* допускается уменьшать до размера 900 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм ² /мм; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины прямка – минимальный. Допускается уменьшить глубину прямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100–300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кадины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	6000	На опоры привода В - В (2)  На детали крепления направляющих	Постоянные нагрузки
P_1^2	12500		
P_1^3	14500		
P_1^4	6500		
P_1^{11}	11500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P_1^{21}	26500		
P_1^{31}	15500		
P_1^{41}	7000		
P_2	1000	 На детали крепления направляющих	Нагрузки, действующие разновремено и аварийно
P_3	600		
P_4	2000		
P_5	25000		
P_6	52000	На бугер кабины	
P_7	43000	На бугер противовеса	
P_8	800	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_9	11500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки
P_{10}	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом. в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

					ПП-0456ЕН, 1550x1700, 1000x1250x2100, 800ТО/						
					Лифт электрический пассажирский Q=450 кг V=1.6 м/с	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						-	
Разраб.		Мартынова		20.09.24							
Пров.		Сазонов		20.09.24							
Т.контр.						Лист		1	Листов		2
Н. контр.					ПП-0456ЕН, Безредукторная лебедка	АО "Щ/13"					
Утв.		Соломасов		20.09.24							

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



1	Зам.		<i>Лоп</i>	26.12.24	ПП-0456ЕН, 1550x1700, 1000x1250x2100, 800ТО/І	Листм
Изм.	Листм	N докум.	Подп.	Дата		2